Гурьевский металлургический завод

190 лет стального мастерства

63.3(2Р-4Кем)
Г55

I8I6

2006

Гурьевский металлургический завод

69797-1

ЧЗ | ГУРЬЕВСКАЯ ГОРОДСКАЯ ЦБС

Гурьевск

Гурьевская ЦБС
Кемеровской обл.

сами за себя. Коллектив завода с 1954 по 1958 год увеличил производство стали на 16 процентов, проката — на 45 процентов, литья — на 30 процентов. За счет внедрения различных технических новшеств, проведения организационных мероприятий завод получил экономию в размере 4 млн. рублей. План первого полугодия 1958 года металлурги перевыполнили, выпустив сверх задания 878 тонн стали, 2858 тонн проката, 1119 тонн метизов, 774 тонны чугунного литья.

Успехи гурьевских металлургов в работе правительство отметило высокими наградами. Старшему калибровщику прокатного цеха Е. Ф. Савельеву было присвоено звание Героя Социалистического Труда. Сталевары В. А. Денисов, П. С. Зотов, А. Г. Положенцев, начальник смены прокатного цеха М. И. Смокотнин, вальцовщик А. С. Белобородов были награждены орденом Трудового Красного Знамени. Орденом «Знак Почета» были награждены главный инженер завода А. С. Круико, начальник прокатного цеха В. Н. Иванов, старший сварщик А. М. Тарасов, вальцовщик А. М. Воробей, садчица огнеупоров А. С. Хромова, модельщик литейного цеха В. В. Чернов. Большую группу металлургов наградили медалями.

В 1959 году завод во второй раз посетил академик И. П. Бардин. Он с большой теплотой отозвался о работе гурьевских металлургов, выразил удовлетворение тем, что гурьяне не только сохранили завод, но и преобразили его, оснастив новым оборудованием, что позволило достичь хороших результатов в труде. Посещение И. П. Бардиным Гурьевска стало огромной моральной поддержкой коллектива завода в их деятельности по выходу из кризиса.

Коллективные усилия металлургов, заводских изобретателей и рационализаторов, творческий подход к делу большинства рабочих и инженерно-технических работников, решительность и настойчивость руководства, ищущего и уверенно идущего по пути модернизации всего производства, позволили преодолеть кризисную ситуацию, которая начала складываться на заводе в середине-конце 50-х годов прошлого столетия.

Из графика выпуска валовой продукции, производительности труда и численности трудящихся видно, что рост производства произошел за счет вскрытия внутризаводских резервов. При увеличении численности трудящихся на 1,1 процента рост производства валовой продукции составил 64,4 процента, а рост производительности труда — 62,5 процента. Соответственно из года в год улучшались экономические показатели. В 1961 году завод стал работать рентабельно, а в 1965 году за счет снижения затрат на выпуск товарной продукции получена прибыль 2474000 рублей, что составило почти четверть стоимости основных производственных фондов завода. Гурьевский металлургический завод стал планово-прибыльным предприятием с высокой рентабельностью.

В послевоенное время наряду с развитием лучших трудовых традиций успешно решались вопросы организации спортивной жизни и досуга трудящихся. Дом культуры металлургов и стадион были теми местами, где большинство заводчан и членов их семей проводили свое свободное время. Именно из участников цеховых коллективов художественной самодеятельности металлургического завода был организован Гурьевский хор русской народной песни, которым на протяжении вот уже более трех десятилетий руководит заслуженный работник культуры РФ Николай Александрович Вялых. Его участие в различных конкурсах отмечено многочисленными призами, дипломами, грамотами. А в те далекие 60-е годы уже прошлого столетия стать участником художественной самодеятельности было почетным делом. Желающих искать не приходилось. В хор, для участия в самодеятельных спектаклях, других самодеятельных номерах людей отбирали по конкурсу. Свободных мест во время выступления заводских артистов в зрительном зале не было.

Выпуск чугуна из вагранки. 1954 г.

Торжественное собрание в честь 170-летия завода. 1986 г.

Одновременно с реконструкцией основных цехов проводили техническое перевооружение вспомогательных служб и цехов. Так, выполнен значительный объем работ на компрессорной станции завода, построена промышленная котельная на 60 т/ч пара, введена в эксплуатацию первая очередь системы оборотного водоснабжения завода, расширены производственные площади и заменена часть станочного парка в ремонтно-механическом цехе.

Реконструкция всех цехов велась под руководством главного инженера завода В. С. Зубакова, главных специалистов В. В. Задумина, В. А. Зезевского, В. Г. Северьянова, при участии отдела капитального строительства, возглавляемого Н. Г. Медведевой, а также инженеров П. П. Савченко, В. А. Барышева, Н. И. Короблева, конструкторов В. Б. Воронова, В. А. Дябина, Ю. П. Потапова и других.

Значительный вклад в техническое перевооружение завода, повышение качества продукции, сокращение простоев и ремонтов оборудования, улучшение условий труда в то время внесли заводские рационализаторы и изобретатели, такие как старший калибровщик прокатного цеха Г. П. Беглов, слесарь механического цеха А. И. Лопацкий, которым присвоено звание «Заслуженный рационализатор РСФСР». Только за годы XI пятилетки рационализаторами завода внедрено более двух тысяч рационализаторских предложений с экономическим эффектом около 900 тыс. руб.

В результате реконструкции цехов, кроме улучшения условий труда, резко увеличилось производство продукции, повысился уровень механизации, энерговооруженность и технико-экономические показатели в целом по заводу. Так, в 1985 году по сравнению с 1970 годом выпуск сортового проката возрос на 44,1 процента, шаров стальных помольных на 107,9 процента, выпуск товарной продукции на 65,3 процента, производительность труда увеличилась в два раза. Уровень механизации повысился на 16,3 процента. Весь прирост производства получен за счет роста производительности труда. Прибыль в 1985 году по сравнению с 1980 годом увеличилась в 1,6 раза и составила 13,6 млн. рублей. В 1985 году затраты на один рубль товарной продукции составили 80,36